

UNI-S96-ISO

2-delt kugleventil
med flanger

Installations- og
brugermanual

Brugervejledning S96 2-delt kugleventil med flanger. DN 15– DN 100 full bore

General information.

- Alle ventiler er mærket med trykklasse, materiale, støbe nummer, størrelse, producent og CE mærkning. (>DN 25)
- Ventilerne kan monteres i alle positioner i rørsystemet.
- Før montering af ventiler, gennemsykles rørsystemet, for at fjerne snavs, olierester og eventuelle svejseskaller.
- Rørsystemet skal være frit for spændinger.
- **ADVARSEL:** Den drejelige kugle kan forårsage skader. Pas på mellemrummet mellem kugle og ventilhus!

Montering af ventiler med flanger (DIN 3202 – F4)

- Kontroller længde på ventil og placering i rørsystemet.
- Monter ventilen i rørsystemet med egnede bolte, skiver og møtrikker. Spænd dem ikke fast endnu.
- Efter alle bolte er monteret fastspændes disse. Benyt krydspænding.

Montering af aktuator.

- Før montering af aktuator, kontrolleres tilspændingsmomentet på spindelmøtrik (se tabel 2). Herefter monteres LOCK-CAP.
- Ved montering af aktuator, må der ikke opstå tryk på spindelen.
- Om nødvendigt skal aktuator understøttes.
- **BEMÆRK:** Hvis rørstrengen kan bevæge sig, skal understøttelsen af aktuator være bevægelig.
- Vær opmærksom på max temperatur for aktuator. Om nødvendigt skal der bruges forlænget monteringskonsol og/eller varme isolering.

Ibrugtagning.

- Skyl ventil og rørsystem grundigt.
- Åben og luk ventilen, for test af korrekt funktion.
- I tilfælde af lækage mellem midterpart og endestykker, skal husbolte efterspændes (se tabel 2).
- **ADVARSEL:** Brug ud over max temperatur eller tryk kan medføre skader.

Vedligeholdelse

- Kugleventilerne er vedligeholdelsesfrie.
- Opstår der utæthed ved spindelpakningen, efterspændes spindelmøtrikken. Pas på ikke at overskride tilspændingsmomentet.
Normalt vil utæthed kunne stoppes ved at dreje møtrik 30° til 60°.

Udskiftning af pakninger

- **ADVARSEL:** Kontroller at rørsystemet er trykfrit og tørt.
- Åben ventilen og tag den ud af rørstrengen og adskil den.
- Luk ventilen. Fjern styrering (DN 65-100) sæder og kugle. Beskyt kuglen mod ridser.
- Fjern huspakning.
- Demonter håndtag og løsn spindelmøtrik. Aftag stopskive (DN 65-100)
- Fjern tallerkenfjedrer (DN15-50) og bøsning.
- Tryk spindel ind i huset og tag den forsigtigt ud.
- Tag nederste spindelpakning af spindelen.
- Fjern øverste spindelpakninger, V-ringe, fra huset.
- Rens alle dele. Især tætningsflader.
- **ADVARSEL:** Det kan være nødvendigt at aflaste de løse rørender.

Samling

- Sæt den nederste spindelpakning på spindelen. Isæt spindlen i ventilhuset, indefra.
- Isæt øverste spindelpakninger. (V-ringe) Vær opmærksom på rækkefølgen. "Han" skal ligge underst.
- Monter bøsning, tallerkenfjedre (DN15-50), stopskive (DN65-100) og spindelmøtrik.
- Spindelmøtrik tilspændes i henhold til tabel. Undgå drejning af spindel imens.
- LOCK-CAP monteres. Sørg for at den "passer" til møtrik. Evt. skal møtrik drejes en anelse.
- Påsæt håndtag.
- Isæt kugle. Kontroller at spindelap og vugge på kugle, passer sammen.
- Monter sæder, styresring (DN 65-100) og huspakning.
- Ventildelene samles løst med kuglen i åben position.
- Drej kuglen til lukket position og spænd husboltene.
- Åben og luk ventilen, for test af korrekt funktion.
- Monter ventilen i rørstrengen.
- **ADVARSEL:** Den drejelige kugle kan forårsage skader. Pas på mellemrummet mellem kugle og ventilhus !

Tabel 2 Tilspændingsmomenter

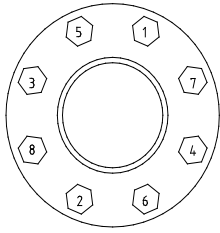
For hus bolte									
DN	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
M [Nm]	7	15	15	25	25	35	50	50	
For spindelmøtrik									
DN	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
M [Nm]	5	7	7	9	9	15	60	60	

Opbevaring

- Opbevaring og transport af ventilerne bør ske tørt og rent.
- Opbevaringstemperatur : - 15°C to + 30°C
- I fugtige omgivelser bør anvendes affugtere eller opvarmning.
- Ventilerne skal sikres mod udefra kommende påvirkninger (f.eks. stød og vibrationer).
- Under opbevaring og transport skal ventilerne være i lukket eller åben position.

Krydspændings rækkefølge.

- Det anbefales at følge følgende sekvens ved fastspænding af bolte.



Tryk / temperaturkurver

