

UNI-S85-FL

3-vejs kugleventil

Installations- og
brugermanual

Brugervejledning S85 3-vejs kugleventil med flanger. DN 15– DN 80 Reduced bore

General information.

- Alle ventiler er mærket med trykklasse, materiale, støbe nummer, størrelse, producent og CE mærkning. (>DN 25)
- Ventilerne kan monteres i alle positioner i rørsystemet.
- Før montering af ventiler, gennemskyldes rørsystemet, for at fjerne snavs, olierester og eventuelle svejseskaller.
- Rørsystemet skal være frit for spændinger.
- **ADVARSEL:** Den drejelige kugle kan forårsage skader. Pas på mellemrummet mellem kugle og ventilhus!

Montering af ventiler med flanger

- Kontroller længde på ventil og placering i rørsystemet.
- Monter ventilen i rørsystemet med egnede pakninger, bolte, skiver og møtrikker. Spænd dem ikke fast endnu.
- Efter alle bolte er monteret fastspændes disse. Benyt krydspænding.

Montering af aktuator.

- Før montering af aktuator, kontrolleres tilspændingsmomentet på spindelmøtrik. (se tabel 2)
Som ekstra sikkerhed, kan spindelmøtrik sikres med LOCK-TITE.
- Ved montering af aktuator, må der ikke opstå tryk på spindelen.
- Om nødvendigt skal aktuator understøttes.
- **BEMÆRK:** Hvis rørstrengen kan bevæge sig, skal understøttelsen af aktuator være bevægelig.
- Vær opmærksom på max temperatur for aktuator. Om nødvendigt skal der bruges forlænget monteringskonsol og/eller varme isolering.

Ibrugtagning.

- Skyl ventil og rørsystem grundigt.
- Åben og luk ventilen, for test af korrekt funktion.
- **ADVARSEL:** Brug ud over max temperatur eller tryk kan medføre skader.

Vedligeholdelse

- Kugleventilerne er vedligeholdelsesfrie.
- Opstår der utæthed ved spindelpakningen, efterspændes spindelmøtrikken. Pas på ikke at overskride tilspændingsmomentet.

Udskiftning af pakninger

- **ADVARSEL:** Kontroller at rørsystemet er trykfrit og tømt.
- Demonter aktuator, hvis sådan er monteret. Kontroller at luft og spænding er afbrudt.
- Fjern ventilen fra rørstrengen.
- Marker endernes placering iht. ventilkroppen og demonter derefter disse.
- Fjern sæder og huspakninger.
- Tag kuglen ud af ventilen. Vær opmærksom på kuglens stilling.
- Demonter håndtag, hvis monteret. Løsn og fjern spindelmøtrik.
- Tryk spindel ind i huset og tag den forsigtigt ud.
- Tag nederste spindelpakning af spindelen.
- Fjern øverste spindelpakninger, V-ringe, fra huset.
- Rens alle dele. Især tætningsflader.
- **ADVARSEL:** Det kan være nødvendigt at aflaste de løse rørender.

Samling

- Sæt den nederste spindelpakning på spindelen. Isæt spindlen i ventilhuset, indefra.
- Isæt øverste spindelpakninger. (V-ringe) Vær opmærksom på rækkefølgen. "Han" skal ligge underst.
- Monter spindelmøtrik. Sikr den evt. med LOCK-TITE
- Spindelmøtrik tilspændes i henhold til tabel. (se tabel 2)
- Påsæt håndtag, hvis ventil ikke er for aktuator drift.
- Isæt kugle. Kontroller kuglens stilling samt at spindeltap og vugge på kugle, passer sammen.
- Monter sæder og huspakning.
- Ventilenderne monteres iht. tidligere opmærkning, samles løst og det kontrolleres at kuglen kan dreje let. Herefter spændes ender til.
- Åben og luk ventilen, for test af korrekt funktion.
- Monter ventilen i rørstrengen. Evt. aktuator monteres igen.
- **ADVARSEL:** Den drejelige kugle kan forårsage skader. Pas på mellemrummet mellem kugle og ventilhus !

Tabel 2 Tilspændingsmomenter

For spindelmøtrik									
DN		DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
M [Nm]		7	15	15	25	25	35	50	50

Opbevaring

- Opbevaring og transport af ventilerne bør ske tørt og rent.
- Opbevaringstemperatur : - 15°C to + 30°C
- I fugtige omgivelser bør anvendes affugtere eller opvarmning.
- Ventilerne skal sikres mod udefra kommende påvirkninger (f.eks. stød og vibrationer).
- Under opbevaring og transport skal ventilerne være i lukket eller åben position.

Krydsspændings rækkefølge.

Det anbefales at følge følgende sekvens ved fastspænding af bolte.

