

Butterflyventiler

Metaltættende
type BVHD / BLHDInstruktion og
vedligeholdelsesmanual

Denne instruktion skal arkiveres og bruges af vedligeholdelsespersonel ved rutine- og ekstraordinært vedligeholdelsesarbejde.

- Før installation eller vedligehold afspærres indløbs- og udløbsiden til ventilen og det sikres at røret er trykløst.
- Overskrid aldrig ventilens tryk- og temperaturgrænser markeret på ventilen.
- Produktet må ikke modificeres: Enhver ændring kan gøre produktet farligt med personskaade til følge.
- Producenten er ikke ansvarlig ved uhensigtsmæssig brug. Installation og vedligehold skal udføres af uddannet personel.
- Hvis lineren ødelægges skal den udskiftes øjeblikkeligt af uddannet personale

Generelle instruktioner

- Før installation fjernes alle urenheder og svejserester fra røret for at undgå skader på sædet.
- Påse at røret er spændingsløst. Hvis der er nogle krybe strømme skal ventilen forsynes med antistatisk udstyr.
- Anvend ikke ventilen til at skabe plads mellem flangerne, det kan skade sædet ved installation eller operation.
- Ved ny rørinstallation anvend da ventilen som en "dummy". Punktsvejs flange og rør, og før endelig svejsning fjern da boltene og ventilen. **Færdiggør ikke svejsning med ventilen i røret, dette kan forårsage alvorlig skade på sædet.**
- På ventilen er der et dataskilt med driftsbegrænsninger. Der er også en CE mærkning, og for ventiler til eksplosionsfarligt område, den specifikke markering iht. 94/9/EC (ATEX).

Kun for ventiler mærket iht. 94/9/EC (ATEX)

- Ventiler mærket iht. 94/9/EC (ATEX) kan anvendes hvor det er sandsynligt at der er damp, tåge, gas eller støv tilstede.

INSTALLATION AREA

Category	2
Areas	1 21
Atmosphere	Gas Dust
Protection	Constructional safety "c"
Temperature class	T5 (max. surface Temp. (100°)

Zone 1 (gas) & 21 (dust): the explosive atmosphere is likely to occur occasionally in normal operation.

WARNING: the butterfly valve has not been designed to be operated in a areas where the risk of getting explosive atmosphere, frequently or during long periods is high (Zone 0).

The valves have to be used in ambient temperature from -20°C to +40°C.

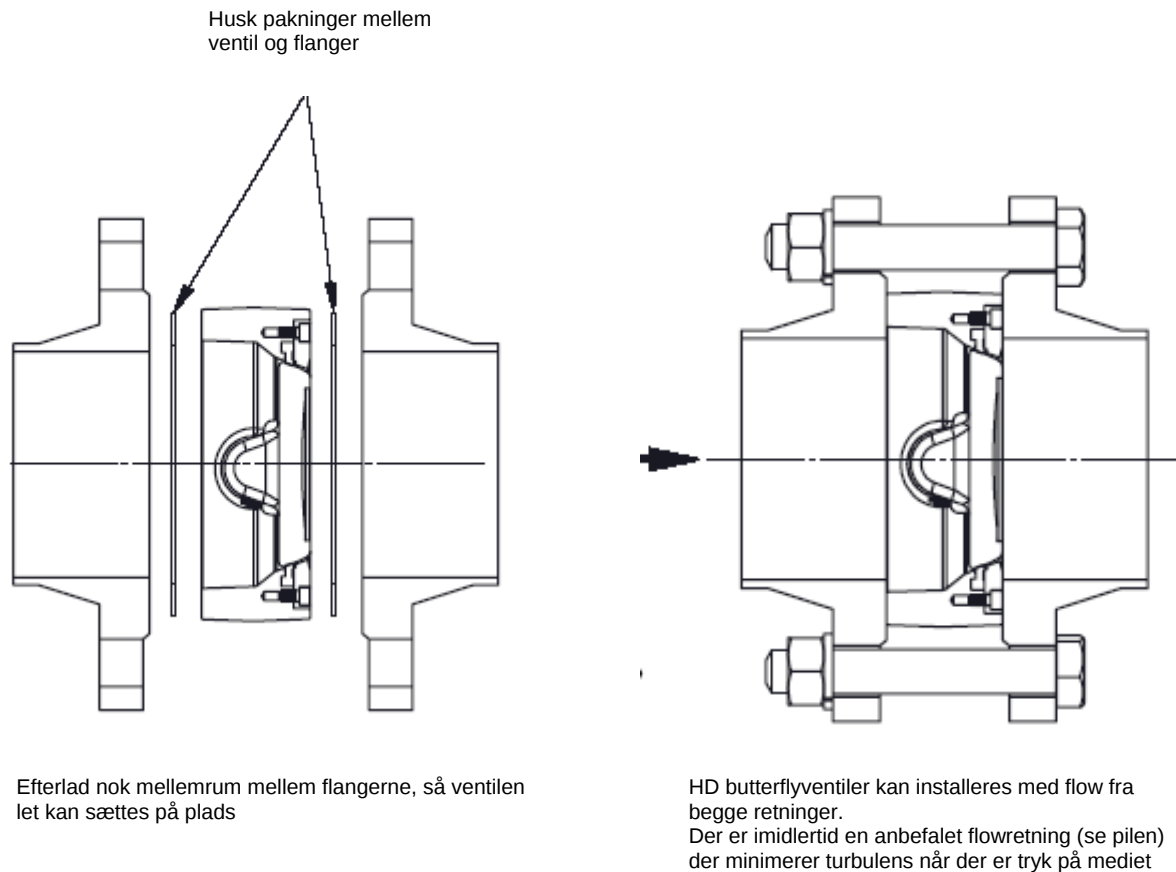
Check the compatibility between the indications written on the identification plate and the explosive atmosphere type, the ambient and the admissible surface temperature of the installation area.

Marking

Type	DN	PN
Body	Disc	Seat
Year	Serial N°	
P _{max} Bar	T _C min.	max
   II 2GD c T5 Bologna Italy		

Marking ATEX

Installation



- HD butterflyventiler kan installeres med akslen i alle retninger. Det anbefales dog at montere den med akslen vertikalt.
- Centrér ventilen mellem flangerne og spænd da boltene
Advarsel: Det kan forårsage skader på ventilkappen hvis ventilen ikke centreres.
- Efter opstart sikres at der ikke er lækager og at ventilen kører problemfrit.

NOTE:

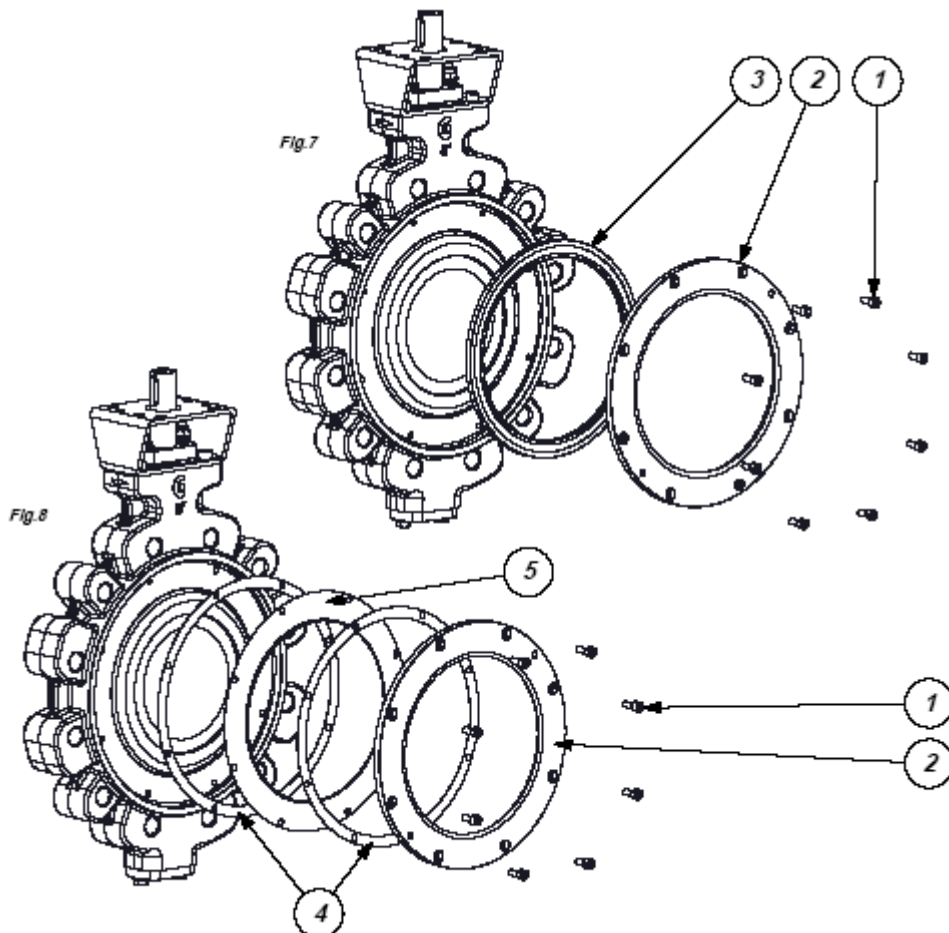
- Fjern altid ventilen før svejsning af flanger, for at undgå skader forårsaget af varmen
- På toppen af ventilspindlen er der et hak parallel med klappen, for at indikere dennes stilling (For ventiler > DN200 er det kilen)
- Når aktuator eller gearboks monteres, husk at det, pga. det mekaniske stop i ventilen, kun er muligt at dreje ventilen modsat uret. Ventilen er lukket når klappen rammer dette stop

Vedligehold

Adskillelse af ventil/rør

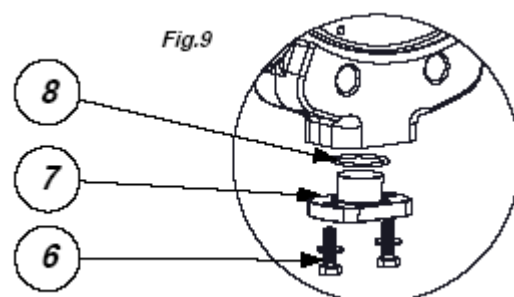
- Tilse at der ikke er medie under tryk, både foran og efter ventilen. Afbryd alle elektriske og pneumatiske forbindelser
- Sørg for at ventilen er i lukket position
- Løsn boltene og pres flangerne fra hinanden, fjern ventilen

Udskiftning af pakninger



- Løsn skruerne (1) og fjern metalring (2)
- Fjern pakningerne som skal skiftes:
Fig.7: PTFE (3)
Fig.8: Grafit (4), eller metal (5)
Sørg for at ventilhuset ikke beskadiges
- Isæt forsigtigt de nye pakninger
- Sæt metalring (2) i og skru skruerne (1) i.

Udskiftning af nederste O-ring



- Løsn skruerne (6), fjern flangen (7)
- Udskift o-ringen (8) og sæt flangen på igen

Udskiftning af øverste pakninger

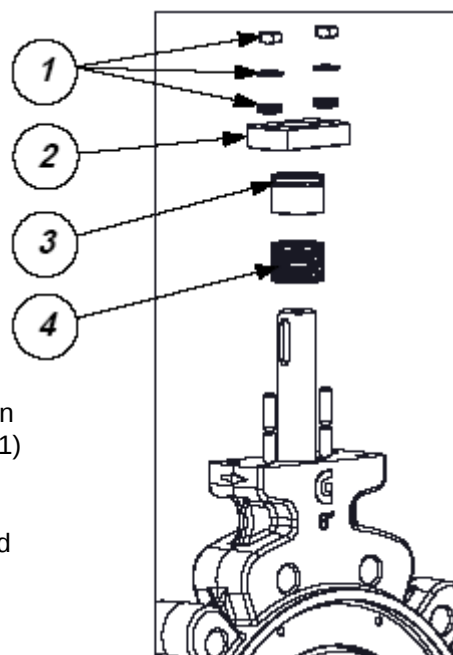


Fig.10

- Hvis der sidder en konsol for aktuator/håndtag, fjern den
- Løsn 2 møtrikker og fjern dem sammen med skiverne (1)
- Fjern flangen (2)
- Udtag lejet (3)
- Udskift pakningerne (4), undgå at beskadige de nye ved isættelse, sørg for at alle udskiftes
- Skru møtrikker og skiver på stag boltene og spænd

Udskiftning af bøsning

- Fjern leje og flanger (fig.9 og fig.10) og grafitpakninger som under " Udskiftning af øverste pakninger "
- Skru stifterne (5) ud mellem aksel og klap (fig.11 DN50-DN300)
- Udtag pins mellem aksel og klap (fig.12 DN350-DN400)
- Fjern akslerne helt (fig.11 og fig.12)

Advarsel: Undgå at beskadige klappen

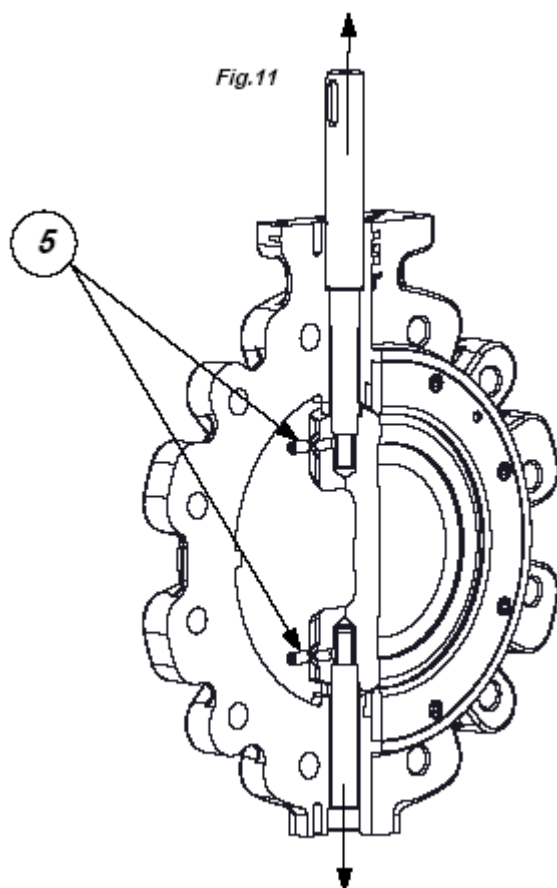


Fig.11

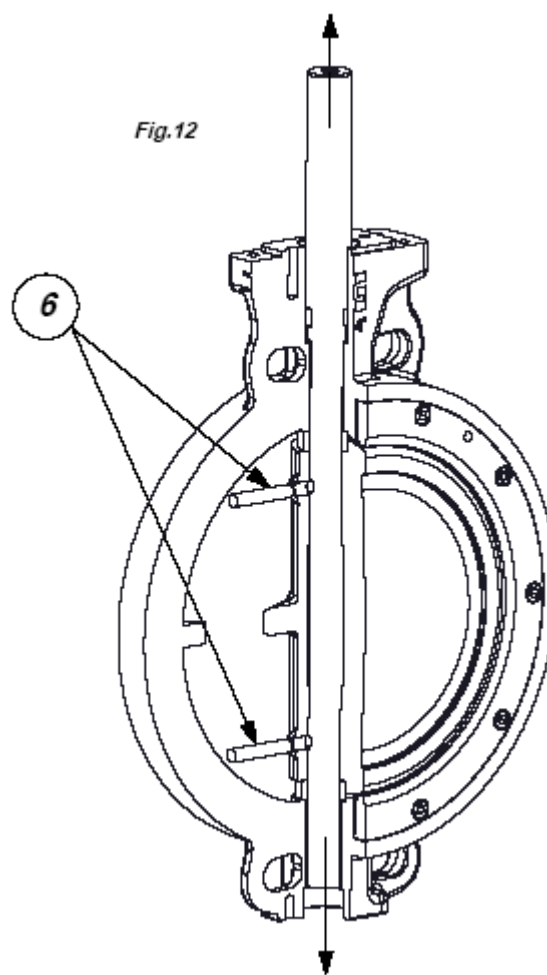
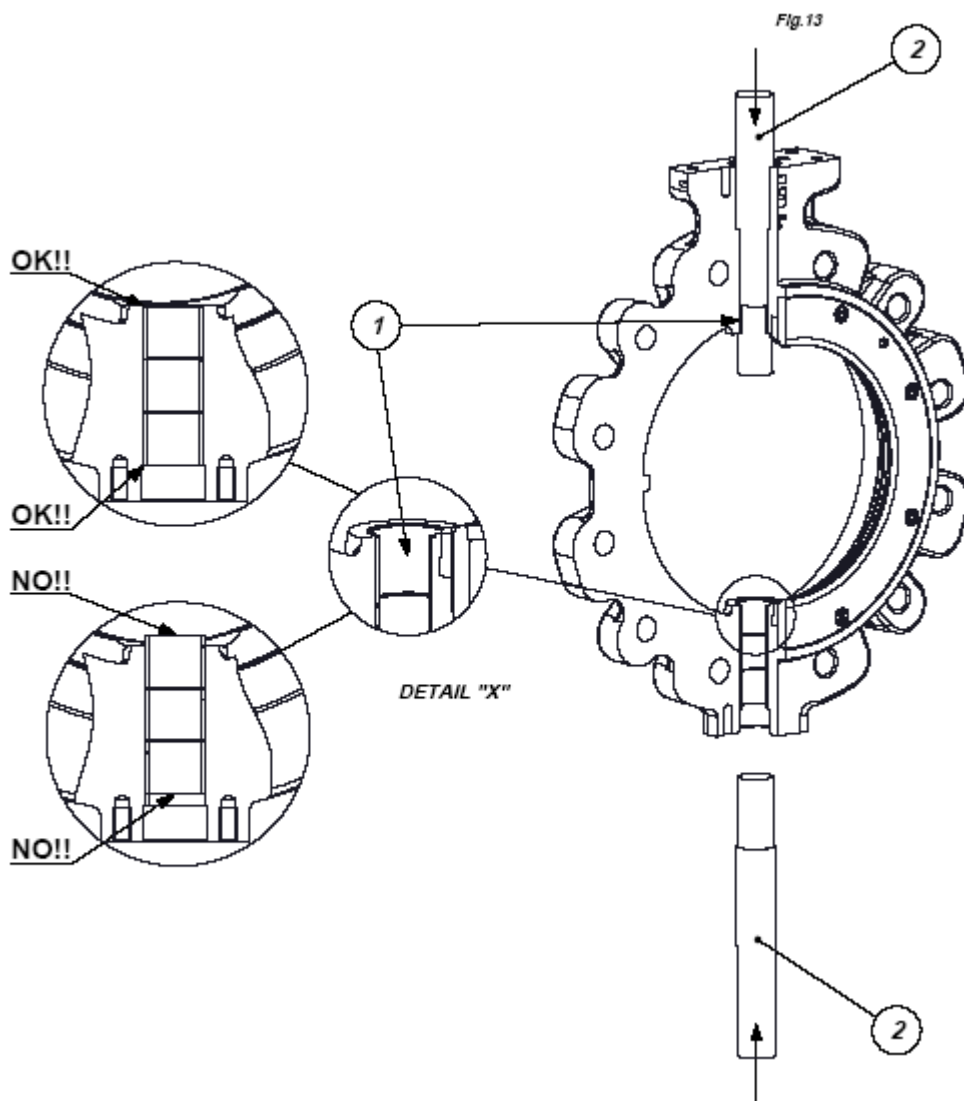


Fig.12

- Fjern og udskift bøsninger (1) med passende værktøj (2)
- Advarsel: Når dette værktøj anvendes til at isætte nye bøsninger, vær ekstra agtpågivende, for at undgå at beskadige nogle dele
- Herefter samles ventilen (tilse at bøsningerne er på samme plan – se DETAIL "X")



Anbefalede reservedele

- PTFE – RTFE sæde fig.3
- Metallisk sæde + grafitpakninger fig.4
- PTFE – RTFE sæde + metallisk sæde og grafitpakninger (fire-safe) fig.5
- O-ringe ved nederste flange fig.6 (1)
- Aksel grafitpakninger fig.6 (2)
- Aksel bøsninger fig.6 (3)

