

UNI-S66-ISO

3-delt kugleventil

Installations- og
brugermanual

DN 8 – DN 100 fuldt gennembløb DN 15 – DN 100 reduceret gennembløb

General information.

- Alle ventiler er mærket med trykklasse, materiale, støbe nummer, størrelse, producent og CE mærkning. (>DN 25)
- Ventilerne kan monteres i alle positioner i rørsystemet.
- Før montering af ventiler, gennemskylles rørsystemet, for at fjerne snavs, olierester og eventuelle svejseskaller.
- Rørsystemet skal være frit for spændinger.
- **ADVARSEL:** Den drejelige kugle kan forårsage skader. Pas på mellemrummet mellem kugle og ventilhus !

Montering af ventiler med gevind ender.

- Brug egnet tætningsmateriale til tætning af gevind. F.eks. PTFE tape eller flydende tætning.
- Brug kun sekskanten på gevind enderne til at fastspænde ende stykkerne til rørsystemet.
- **ADVARSEL:** Det kan medføre skader på ventilen, hvis man bruger ventilhus eller håndtag i forbindelse med fastgørelse.

Montering af ventiler med faste svejse ender.

- **OBS:** Ventiler med svejse ender er kun forspændt. Efter installation skal husboltene efterspændes. (se tabel 2)
- Hold ventilen op i rørsystemet.
- Punktsvejs enderne til røret.
- Fjern husboltene.
- Tag midterparten ud. Ventilen skal være i åben stilling før udtagelse.
- Sørg for at sikre at kugle og pakninger ikke falder ud.
- Efter svejsning, afkøling og afrensning, monteres midterpart igen. Sørg for at pakninger er monteret korrekt.
- Monter husboltene, skiver og møtrikker.
- Tilse at kuglen er i åben position.
- Husboltene spændes til i henhold til tabel (se tabel 2). Benyt krydsspænding.
- **BEMÆRK:** Manøvrer ikke ventilen før gennemskylning. Ventilen skal stå i åben position da sæderne ellers kan ødelægges!

Montering af ventiler med roterbare svejse ender.

- De løse flanger trækkes ind over rørenderne. Vær opmærksom på hvorledes disse vender.
- Svejsestudsene svejses fast på røret.
- Efter svejsning, afkøling og afrensning, monteres midterpart igen. Sørg for at pakninger er monteret korrekt.
- Husboltene spændes til i henhold til tabel (se tabel 2). Benyt krydsspænding.
- **BEMÆRK:** Manøvrer ikke ventilen før gennemskylning. Ventilen skal stå i åben position da sæderne ellers kan ødelægges!

Montering af aktuator.

- Før montering af aktuator, kontrolleres tilspændingsmomentet på spindelmøtrik. (se tabel 2) Herefter monteres LOCK-CAP.
- Ved montering af aktuator, må der ikke opstå tryk på spindelen.
- Om nødvendigt skal aktuator understøttes.
- **BEMÆRK:** Hvis rørstrengen kan bevæge sig, skal understøttelsen af aktuator være bevægelig.
- Vær opmærksom på max temperatur for aktuator. Om nødvendigt skal der bruges forlænget monteringskonsol og/eller varme isolering.

Ibrugtagning.

- Skyl ventil og rørsystem grundigt.
- Åben og luk ventilen, for test af korrekt funktion.
- I tilfælde af lækage mellem midterpart og endestykker, skal husbolte efterspændes. (se tabel 2)
- **ADVARSEL:** Brug ud over max temperatur eller tryk kan medføre skader.

Vedligeholdelse

- Kugleventilerne er vedligeholdelsesfrie.
- Opstår der utæthed ved spindelpakningen, efterspændes spindelmøtrikken. Pas på ikke at overskride tilspændingsmomentet.
Normalt vil utæthed kunne stoppes ved at dreje møtrik 30° til 60°.

Udskiftning af pakninger (se blad PN06.09 og PN06.09.01)

- **ADVARSEL:** Kontroller at rørsystemet er trykfrit og tørt.
- Åben ventilen og demonter midterpart. Pas på ikke at tabe og ødelægge dele.
- Luk ventilen. Fjern styrering (DN 65-100) sæder og kugle. Beskyt kuglen mod ridser.
- Fjern huspakning.
- Demonter håndtag og løsn spindelmøtrik. Aftag stopskive (DN 65-100)
- Fjern tallerkenfjedrer (DN8-50) og bøsning.
- Tryk spindel ind i huset og tag den forsigtigt ud.
- Tag nederste spindelpakning af spindelen.
- Fjern øverste spindelpakninger, V-ringe, fra huset.
- Rens alle dele. Især tætningsflader.
- **ADVARSEL:** Det kan være nødvendigt at aflaste de løse rørender.

Samling (se blad PN06.09 og PN06.09.01)

- Sæt den nederste spindelpakning på spindelen. Isæt spindlen i ventilhuset, indefra.
- Isæt øverste spindelpakninger. (V-ringe) Vær opmærksom på rækkefølgen. "Han" skal ligge underst.
- Monter bøsning, tallerkenfjedrer (DN8-50), stopskive(DN65-100) og spindelmøtrik.
- Spindelmøtrik tilspændes i henhold til tabel. Undgå drejning af spindel imens.
- LOCK-CAB monteres. Sørg for at den "passer" til møtrik. Evt. skal møtrik drejes en anelse.
- Påsæt håndtag.
- Isæt kugle. Kontroller at spindeltap og vugge på kugle, passer sammen.
- Monter sæder, styrering (DN 65-100) og huspakninger.
- Hele midterparten indsættes mellem ventil enderne. Kuglen skal stå i åben position. Husbolte isættes.
- Drej kuglen til lukket position og spænd husboltene i henhold til tabel (se tabel 2).
- Åben og luk ventilen, for test af korrekt funktion.
- **ADVARSEL:** Den drejelige kugle kan forårsage skader. Pas på mellemrummet mellem kugle og ventilhus !

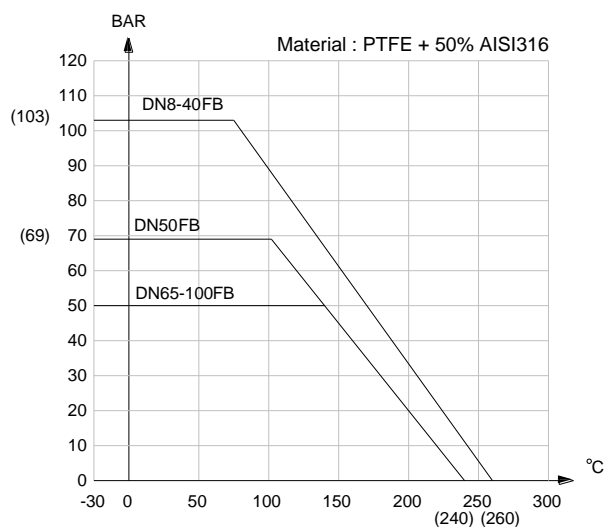
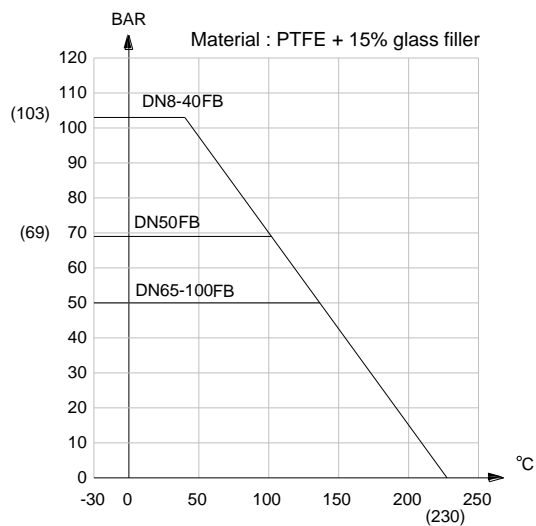
Tabel 2 Tilspændingsmomenter

For hus bolte									
DN	DN8/10/15	DN15/20	DN20/25	DN25/32	DN32/40	DN40/50	DN50/65	DN65/80	DN80/100
M [Nm]	7	7	15	15	25	25	35	50	50
For spindelmøtrik									
DN	DN8/10/15	DN15/20	DN20/25	DN25/32	DN32/40	DN40/50	DN50/65	DN65/80	DN80/100
M [Nm]	5	5	7	7	9	9	15	60	60

Opbevaring

- Opbevaring og transport af ventilerne bør ske tørt og rent.
- Opbevaringstemperatur : - 15°C to + 30°C
- I fugtige omgivelser bør anvendes affugtere eller opvarmning.
- Ventilerne skal sikres mod udefra kommende påvirkninger (f.eks. stød og vibrationer).
- Under opbevaring og transport skal ventilerne være i lukket eller åben position.

Tryk / temperaturkurver

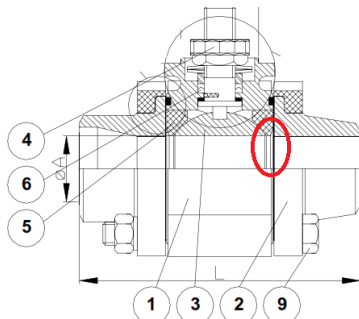


Anvendelse af S66 i hygiejnisk område

Skal ventilen bruges i hygiejnisk område skal følgende punkter tages i betragtning:

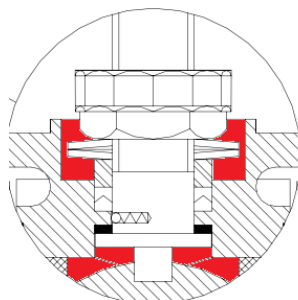
Der henvises til uddrag af "Risikovurdering af hygiejnisk design".

- Ved DN 65 – DN100 ventilerne er der en rejfning på tilslutninger Pos. 2.



Rejfningen danner en krog / hulning, som er vanskelig at rengøre. Ventilen bør derfor adskilles for rengøring.

- Ventil sæder og pakninger er fremstillet af PTFE og skal regelmæssigt kontrolleres for slid. Intervallet afgøres af den konkrete anvendelse.
- Ventilen er ikke egnet for anvendelse hvor der kræves CIP af hele ventilen. Dette skyldes at hulrummet (vist med rødt) ikke integreres i et CIP flow.



- Ved anvendelse skal ventilen adskilles, så rengøring af hulrummet mellem ventilhus og kugle er mulig.
- Der kan anvendes samme rengørings-, desinficerings- og skyllemidler som til øvrige dele i maskinen.

Pakningsæt i PTFE produceret i overensstemmelse med kravene i EU 1935 / 2004 og FDA CFR21§177.2600 opbevares i fødevarer godkendt emballage / pose, iht. Bekendtgørelse om materialer og genstande bestemt til kontakt med fødevarer BEK nr. 167 af 03/03/2009.

Emballagen / posen må ikke åbnes før brug.